

Prólogo

Este manual está dividido en dos partes principales:

- Terminología empleada en soldadura
- Especificaciones técnicas de sus consumibles.

Lo he realizado pensando en los alumnos de los ciclos formativos de Fabricación Mecánica, para las especialidades de Soldadura y Calderería, así como Construcciones Metálicas. También va dirigido a los profesores que imparten estas enseñanzas en la Formación Profesional –tanto de grado medio como de superior–, a soldadores profesionales y a todas aquellas personas que de una forma u otra estén involucradas en el sector de las uniones soldadas.

En la primera parte del manual, **Terminología empleada en soldadura**, se hace mención a las palabras técnicas que se emplean en el mundo de las uniones soldadas, empezando por la **“A”, Acero** y terminando por la **“Z”, Zona afectada térmicamente**, y que he recopilado para ahorrar un preciado tiempo en buscar el significado o la definición de la palabra adecuada, sin tener que consultar un puñado de manuales hasta llegar hasta ella.

Espero haber acertado en su realización, como también espero que os sea de gran ayuda a todos, pues esa sería mi mayor satisfacción.

En la segunda parte, **Consumibles empleados en soldadura**, hago mención a los consumibles que se emplean para soldar todo tipo de materiales y aleaciones, como son los electrodos revestidos, hilos macizos, hilos tubulares, varillas, gases de protección y fluxes, explicando su designación y clasificación de la normativa que los regula.

Al final he incorporado unos anexos donde están, entre otras cosas, la nomenclatura de los procesos de soldeo y corte en las normas UNE-EN/ ISO y en la americana ANSI/AWSA3.0.

NOTA EDITORIAL

Las referencias de normativa que se dan pueden ir variando en el tiempo, dependiendo del año de consulta del manual.

Se puede consultar nuestra página web (www.canopina.com) para posibles actualizaciones.