

ÍNDICE

TEMA 1 INTRODUCCIÓN

1.1 Módulo profesional	8
1.2 Objetivos terminales del módulo	8

TEMA 2 EJERCICIOS DE TALLER

2.1 Directrices generales	10
2.2 Justificación de la guía	10
2.3 Protocolo para la realización de los distintos trabajos	11
2.4 Hoja de proceso de mecanizado	12
2.5 Ejercicios a realizar	13
Rótula ajuste de 4 piezas.....	13
Eje palier.....	14
Ajuste fresadora II	15
Ajuste de fresa con cabezal giratorio (pieza B).....	16
Ajuste de fresa con cabezal giratorio (pieza A).....	17
Sin-fin y rueda cóncava (1).....	18
Sin-fin y rueda cóncava (2).....	19
Soporte articulado portaelectrodos erosión.....	20
Motor Stirling ns2. Plano de conjunto.....	21
Stirling ns2. Pistón frío	22
Stirling ns2. Cuerpo	23
Stirling ns2. 1- Engranaje soporte de volante. 2- Tapa interior	24
Stirling ns2. Culata caliente	25
Stirling ns2. Conjunto de camisa del cilindro	26
Stirling ns2. Placa lumbreña	27
Stirling ns2. Volante.....	28
Stirling ns2. Soporte anclaje del varillaje romboidal.....	29
Stirling ns2. Conductos del regenerador.....	30
Stirling ns2. Bielas.....	31
Stirling ns2. Tapa superior	32
Stirling ns2. Aletas	33
Stirling ns2. Pistón caliente – eje guía	34
Base de comparador	35
Ajuste de fresadora III	36
Eje cónico en "V"	37
Acoplamiento en estrella con mandrinado	38
Ajuste fresadora	39
Volante de torno.....	40
Cigüeña.....	41
Trinquete con leva frontal	42

Excéntrica con plano	43
Ajuste combinado para fresaadora	44
Punto para torno	45
Ajuste inclinado	46
Calzo en "V"	47
Ajuste de doble cola de milano	48
Ajuste doble cola de milano (conjunto - explosionado)	49
Ajuste múltiple excéntrica (conjunto)	50
Ajuste múltiple excéntrica (explosionado)	51
Ajuste múltiple excéntrica. Pieza 1	52
Ajuste múltiple excéntrica. Pieza 2	53
Ajuste múltiple excéntrica. Pieza 3	54
Leva con hexágono	55

TEMA 3 CÁLCULOS DE TALLER

3.1 Conos, conicidad e inclinación	58
3.1.1 Conicidad	58
3.1.1.1 Ángulo del cono	58
3.1.2 Inclinación	59
3.1.2.1 Ángulo de inclinación	59
3.1.3 Fórmulas para los troncos de cono	59
3.1.3.1 Fórmulas para el torneado con desplazamiento del contracabezal	60
3.2 Metrología trigonométrica	62
3.2.1 Medición de ángulos con rodillos	62
3.2.1.1 Ángulo cóncavo (interiores)	63
3.2.1.1.1 Los rodillos se pueden colocar simultáneamente	63
3.2.1.1.2 Los rodillos no se pueden colocar simultáneamente	64
3.2.1.1.3 Otra manera de operar	65
3.2.1.2 Ángulo convexo (exteriores)	65
3.2.1.2.1 Otra manera de operar	66
3.2.2 Medición trigonométrica de longitudes	67
3.2.2.1 Cálculo de la distancia m del punto de tangencia del rodillo vértice del ángulo	68
3.2.2.2 Cálculo de la distancia n entre el eje del rodillo y el vértice del ángulo	68
3.2.2.3 Problemas derivados de los fundamentos que se presentan en la medición trigonométrica de longitudes	69
3.3 Verificación de conos	71
3.3.1 Verificación de la conicidad con calibre fijo	71
3.3.2 Verificación de piezas interiores (ejes) con calibre de rendija	71
3.3.3 Medición y verificación de conos con comparadores	72
3.3.3.1 Verificación en el torno	72
3.3.4 Verificación del diámetro del cono	73
3.3.4.1 Verificación con tope	73

3.3.5 Verificación de la inclinación del charriot del torno para la realización de conos.....	74
3.4 Torneado excéntrico	75
3.4.1 Montaje de las piezas para el torneado excéntrico	75
3.4.1.1 Montaje de piezas excéntricas sobre centros	75
3.4.1.2 Montaje de piezas excéntricas sobre platos	76
3.4.1.3 Torneado de excéntricas con utilajes especiales	78
3.5 Cálculo del piñón y la cremallera	80
3.6 Fresado helicoidal	80
3.6.1 Engranajes helicoidales	81
3.6.1.1 Paso circunferencial	81
3.6.1.2 Paso normal	81
3.6.1.3 Relación entre P_c y P_n	81
3.6.1.4 Paso helicoidal	82
3.6.2 Módulos en los engranajes helicoidales	82
3.6.2.1 Módulo circunferencial.....	82
3.6.2.2 Módulo normal	82
3.6.2.3 Relación entre m_c y m_n	82
3.6.3 Dimensiones en un engranaje helicoidal.....	82
3.6.4 Par de ruedas helicoidales formando engranaje.....	82
3.6.4.1 Par de ruedas helicoidales de ejes paralelos	83
3.6.4.2 Par de ruedas helicoidales de ejes que se cruzan	83
3.6.4.3 Recopilación de las fórmulas de engranajes helicoidales.....	83
3.6.5 Determinación del ángulo β de un engranaje ya construido.....	85
3.6.6 Cálculo del tornillo y rueda helicoidal.....	85
3.6.7 Configuración de la fresa para el tallado helicoidal.....	88
3.7 Cálculo de engranajes cónicos de diente recto.....	90

TEMA 4 CÁLCULOS DE FRESADORA

4.1 División simple	94
4.2 División salteada.....	94
4.3 División diferencial	95

TEMA 5 TRABAJOS DE ROSCADO

5.1 Cálculo de ruedas para obtener el paso deseado en el torno.....	100
5.2 Fracciones generatrices.....	106
5.2.1 Paso que viene expresado en forma decimal, sin posibilidad de simplificación	107
5.3 Aplicación de las reducidas	107

TEMA 6 CÁLCULO DE PIEZAS ESPECIALES

6.1 Ejes ranurados (palieres)	110
6.2 Tallado cónico con dientes en perfil isósceles.....	111
6.3 Tallado para acoplamiento de embrague de diente recto	112
6.4 Tallado para acoplamiento de embrague con dientes en perfil de triángulo rectángulo.....	113
6.5 Tallado para acoplamiento de embrague con dientes en perfil de triángulo isósceles	114

TEMA 7 CÁLCULOS MATEMÁTICOS APLICABLES AL TALLER

7.1 Máximo común divisor y mínimo común múltiplo	116
7.2 Fracciones.....	117
7.3 Raíz cuadrada.....	118
7.4 Iniciación a la Trigonometría	119

TEMA 8 TABLAS

8.1 Tablas de conversiones (r.p.m.).....	122
8.2 Tablas de tolerancias.	123
8.3 Platos de agujeros en divisores de fresadoras del taller	127
8.4 Juegos de ruedas en divisores	127
8.5 Dimensiones de conos morse.....	128
8.6 Fresas de forma para módulo y paso diametral	129
8.6.1 Fresas de forma para módulo	129
8.6.2 Fresas de forma de paso diametral (diametral Pitch).....	129
8.7 Tablas trigonométricas	130
8.8 Fórmulas matemáticas varias.....	134
8.9 Fórmulas de áreas y volúmenes	135
8.10 Tabla de rosca métrica: tornillo y tuerca	137
Bibliografía	139